# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

(43) Date of publication of application: 10.02.1995

(51)Int.CI.

B41M 5/00

(21)Application number: 05-205669

(71)Applicant: SANNOPUKO KK

TAIYO YUDEN CO LTD

(22) Date of filing:

27.07.1993

(72)Inventor: HIRATA TETSUO

**HAGIO SHIGERU** 

**ARAI YUJI** 

MATSUMOTO TAKANOBU

SHIN ARIAKE

**ISHIGURO TAKASHI** 

## (54) ACTIVE ENERGY RAYS CURING RESIN COMPOSITION

## (57)Abstract:

PURPOSE: To obtain an ink receiving film whereby a printing ink, particularly, a water-based ink shows excellent printability to various kinds of base materials and high reliability to the change of temperatures and moisture after printing, and which has excellent adhesion to base materials.

CONSTITUTION: In the resin composition forming a film for printing by means of ink containing a polar solvent, the composition is one cured by active energy rays and contains a hydrophilic monomer (A) component with one radical polymerizable double bond in a molecule and a monomer (B) component with at least two radical polymerizable double bonds in a molecule. Moreover, the (B) component is contained 10-20wt.% of the (A) component.

### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

26.11.1999

[Date of sending the examiner's decision of

09.10.2001

rejection]

[Kind of final disposal of application other than

the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision

2001-19955

of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

08.11.2001

decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

**Best Available Copy** 

(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

# 特開平7-40649

(43)公開日 平成7年(1995)2月10日

(51) Int.Cl.6

識別記号

庁内整理番号

FI

技術表示箇所

B41M 5/00

B 8808-2H

審査請求 未請求 請求項の数5 FD (全 8 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願平5-205669

平成5年(1993)7月27日

(71)出願人 000106438

サンノプコ株式会社

京都府京都市東山区一橋野本町11番地

(71)出願人 000204284

太陽誘電株式会社

東京都台東区上野6丁目16番20号

(72)発明者 平田 哲夫

京都市東山区一橋野本町11番地 サンノブ

コ株式会社内

(72) 発明者 萩尾 滋

京都市東山区一橋野本町11番地 サンノブ

コ株式会社内

(74)代理人 介理士 船越 康弘

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 活性エネルギー線硬化型樹脂組成物

## (57)【要約】

【目的】各種基材に対する印刷インク特に水性インクの 印刷性および印字後の温湿度変化に対する信頼性に優 れ、かつ基材に対して優れた密着性を有するインク受容 被膜を得ることができる樹脂組成物を提供する。

【構成】極性溶媒を含むインクで印字するための被膜を形成する樹脂組成物において、分子中に1個のラジカル重合性二重結合を有する親水性モノマー(A)成分、及び分子中に少なくとも2個のラジカル重合性二重結合を有するモノマー(B)成分を含み、かつ(B)成分を(A)成分の10~200重量%含むことを特徴とする活性エネルギー線硬化型樹脂組成物。

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 極性溶媒を含むインクで印字するための 被膜を形成する樹脂組成物において、該樹脂組成物が、 分子中に1個のラジカル重合性二重結合を有する親水性 モノマー (A) 成分、及び分子中に少なくとも2個のラ ジカル重合性二重結合を有するモノマー(B)成分を含 み、かつ (B) 成分を (A) 成分の10~200重量% 含むことを特徴とする活性エネルギー線硬化型樹脂組成

【請求項2】 前記 (A) 成分が、ポリエーテル変性モ 10 ノ (メタ) アクリレート、(メタ)アクリルアミド誘導 体、アミノ基を有するモノ(メタ)アクリレート、水酸 基を有するモノ(メタ)アクリレート、リン酸基を有す るモノ (メタ) アクリレート、含窒素環状ピニルモノマ 一のうちから選択される少なくとも1種のモノマーであ る請求項1記載の樹脂組成物。

【請求項3】 前記 (A) 成分が、ジメチルアクリルア ミド、ポリエチレングリコール単位をもつモノ(メタ) アクリレート、アルキル置換(メタ)アクリルアミド、 アルコキシ変性 (メタ) アクリルアミド、メチロール変 20 性 (メタ) アクリルアミド、N, Nージメチルアミノエ チル (メタ) アクリレート、N, Nージエチルアミノエ チル (メタ) アクリレート、ヒドロキシエチル (メタ) アクリレート、ヒドロキシプロピル (メタ) アクリレー ト、多価アルコールジグリシジルエーテルモノ(メタ) アクリレート、アルキレンオキサイド変性リン酸モノ (メタ) アクリレート、カプロラクトン変性リン酸モノ (メタ) アクリレート、アクリロイルモルホリン、N-ピニルオキサゾリドン、N-ピニルサクシイミド、N-ピニルピロリドン、N-ピニルカプロラクタムのうちか 30 ら選択される少なくとも1種のモノマーである請求項1 または2記載の樹脂組成物

【請求項4】 前配 (A) 成分と (B) 成分の配合物に 可溶の親水性高分子を、全体の1~50重量%含むこと を特徴とする請求項1~3のいずれか1項に記載の樹脂 組成物。

【鯖求項5】 粒径1nm~20μmの無機または有機 顔料を含むことを特徴とする請求項1~4のいずれか1 項に配載の樹脂組成物。

## 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、硬化膜表面に極性溶媒 を含むインクが吸収定着されて表示できる被膜(以下本 被膜と略す)を形成しうる活性エネルギー線硬化型樹脂 組成物(以下本組成物と略す)に関する。

[0002]

【従来の技術】 簡易に少量多品種の印刷をするための手 段として、広く知られている印刷方式にインクジェット **方式がある。インクジェット方式で使用されるインク** 

ように処方され、溶媒としては一般的に水やアルコール 系の極性溶媒が使用されている。従って印字面が疎水性 である場合には、インクをはじいたり、乾燥しにくいた め指で擦ると容易にかすれを生じて実用上問題があっ た。このため、印字面を親水性にし、インク受容性を向 上させることが検討されてきた。具体的にはポリビニル ピロリドン、ポリピニルアルコール、セルロース誘導体 及びポリ (メタ) アクリル酸等の水溶性高分子からなる 核膜を、疎水面上に形成させることが提案されている。 しかし、これらの被膜は架橋されていないため、例えば 湿度が高い場合にべたつきを生じる等、温度や湿度等使 用環境が変化する中で、長期間にわたり安定した品質を 維持するには不十分であった。また、第4級アンモニウ ム塩を付加してなる水溶カチオン性アクリル樹脂を活性 エネルギー線により硬化する方法(特開昭57-985 28号公報、特開昭59-5249号公報) や、エチレ ン性不飽和二重結合を含む官能基を有するポリビニルア ルコール系樹脂を、電離放射線により硬化させる方法 (特開平2-67177号公報) が提案されている。 し かし、いずれも希釈剤として使用される水や親水性の溶 剤を除去するための乾燥工程や、基材に対する接着性向 上のための前処理工程等余分の工程を必要とした。これ らの問題を解決する手段としてアクリロイルモルホリン を電子線により硬化する方法(特開平4-69277) が提案されているが、水により形成画像を消去できると いう特徴を有する反面、温湿度が変化する中で安定した 品質を維持するには不十分であった。

100031

【発明が解決しようとする課題】本発明は、このような 従来の問題に鑑み、疎水面上に極性溶媒を含むインクに より一定の文字や図柄を容易かつ良好に描くことがで き、また、インク定着後の温湿度変化に対する信頼性に 優れ、さらに基材に対する密着性の優れた被膜を形成す ることを目的とする。

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、水性イン クの印刷性、印字後の温湿度変化に対する信頼性、及び 基材に対する密着性の優れたインク受容被膜を得ること を目的に鋭意検討した結果本発明に到達した。即ち本発 40 明は、極性溶媒を含むインクで印字するための被膜を形 成する樹脂組成物において、該樹脂組成物が、分子中に 1個のラジカル重合性二重結合を有する親水性モノマー (A) 成分、及び分子中に少なくとも2個のラジカル重 合性二重結合を有するモノマー(B)成分を含み、かつ (B) 成分を(A) 成分の10~200重量%含むこと を特徴とする活性エネルギー線硬化型樹脂組成物に関す るものである。

【0005】本発明において被膜とは、水性のインクを 滴下し、3分後に手で触れてもインクがにじまない程度 は、プリンターノズルの詰まりを防ぐため乾燥しにくい 50 にそのインクを定着するのに充分な親水性を有する被膜 をいう。即ち、インクの乾燥により単にインクが付着した状態ではなく、容易に消すことができない程度にインクが定着可能な膜をいう。本被膜上に印刷されたインクは、その付着面積を縮小することなく本被膜表面に定着する。

【0006】このような被膜は、本発明の樹脂組成物を硬化させることにより得ることができる。本組成物は主として、分子中に1個のラジカル重合性二重結合を有する親水性モノマー(A)、および分子中に少なくとも2個のラジカル重合性二重結合を有するモノマー(B)から構成され、(A)成分としては、例えば、ポリエーテル変性モノ(メタ)アクリレート、(メタ)アクリルアミド誘導体、アミノ基を有するモノ(メタ)アクリレート、リン酸基を有するモノ(メタ)アクリレート、リン酸基を有するモノ(メタ)アクリレート、リン酸基を有するモノ(メタ)アクリレート、含窒素環状ビニルモノマーのうちから選択される少なくとも1種のモノマーが挙げられる。(B)成分は以下に配載するように、(A)成分の10~200重量%含まれる。

【0007】前記(A) 成分について好ましくは、ジメチルアクリルアミド、ポリエチレングリコール単位をもつモノ(メタ) アクリレート、アルキル置換(メタ) アクリルアミド、アルコキシ変性(メタ) アクリルアミド、メチロール変性(メタ) アクリルアミド、N. Nージメチルアミノエチル(メタ) アクリレート、N. Nージエチルアミノエチル(メタ) アクリレート、ヒドロキシブロビル(メタ) アクリレート、とドロキシブロビル(メタ) アクリレート、多価アルコールジグリシジルエーテルモノ(メタ) アクリレート、アルキレンオキサイド変性リン酸モノ(メタ) アクリレート、カブロラクトン変性リン酸モノ(メタ) アクリレート、アクリロイルを性リンとアクリレート、アクリロイルのモルホリン、Nービニルオキサゾリドン、Nービニルサクシイミド、Nービニルピロリドン、Nービニルカブロラクタムのうちから選択される少なくとも1種のモノマーが挙げられる。

【0008】 (A) 成分の具体例としては、プレンマー AE-350 [日本油脂(株)]、プレンマーPME-400 [日本油脂(株)] のようなポリエチレングリコ ール単位をもつモノ(メタ)アクリレート、N-MAM 〔日東化学工業(株)〕、DMAA〔興人(株)〕、N IPAM(興人(株))等の(メタ)アクリルアミド誘 導体、DMAEA 〔興人(株)〕 やライトエステルDE [共栄社化学(株)]等のアミノ基をもつ(メタ)アク リレート、ヒドロキシエチルアクリレートやヒドロキシ プロピルメタクリレート、デナコールアクリレートDA -100〔ナガセ化成工業(株)〕等の水酸基をもつ (メタ) アクリレート、AR-100やMR-260 [いずれも (株) 大八化学工業所〕のようなアルキレン オキサイド変性リン酸モノ(メタ)アクリレート、アク リロイルモルホリン、Nービニルピロリドン等の含窒素 環状ピニルモノマーが挙げられる。

[0009] また、(B) 成分の具体例としては、1, 6-ヘキサンジオールジアクリレート、トリメチロール プロパントリアクリレート、フォトマー4061-5 N、フォトマー4127-SN、ノブコマー4270、 ノプコマー4510 (いずれも、サンノブコ (株) ) 等 の多価アルコール及びそのアルキレンオキサイド付加物 の (メタ) アクリル酸エステル類、デナコールアクリレ ートDA-212〔ナガセ化成工業(株)〕やエポキシ エステル40 EM 〔共栄社化学(株)〕のような多価ア ルコールジグリシジルエーテルジ (メタ) アクリレート 等が挙げられる。これらの中でも親水性のものが水性イ ンクの印字性の点で特に好ましく、ポリエチレングリコ ール200ジアクリレート、フォトマー4158〔サン ノブコ (株) ] 、ニューフロンティアBPE-10〔第 -工業製薬(株))、エポキシエステル400EA〔共 栄祉化学(株)〕等が挙げられる。

マーが挙げられる。 (B) 成分は以下に記載するよう [0010] 本樹脂組成物中、(B) 成分は(A) 成分 に、(A) 成分の10~200重量%含まれる。 [0007] 前配(A) 成分について好ましくは、ジメ チルアクリルアミド、ポリエチレングリコール単位をも つモノ(メタ)アクリレート、アルキル圏換(メタ)ア クリルアミド、アルコキシ変性(メタ)アクリルアミド、アルコキシ変性(メタ)アクリルアミド、アルコキシ変性(メタ)アクリルアミド、N.N- や硬化性が低下する。

 $[0\ 0\ 1\ 1]$  また、本樹脂組成物は、前配(A) 成分と(B) 成分の配合物に可溶の親水性高分子や、さらには粒径 $1\ nm\sim2\ 0\ \mu m$ の無機または有機質料を含むことが好ましい。

【0012】(A)成分と(B)成分の配合物に可溶の 親水性高分子の例としては、例えば、ポリエチレンオキ サイド、ケトンホルムアルデヒド、スチレン/無水マレ イン酸共重合物、セラック、デキストリン、ポリ(アク リル酸ピロリドニルエチルエステル)、ポリアクリル酸 及びその金属塩、ボリアミン、ポリアクリルアミド、ボ **リエチレングリコール、ポリジエチルアミノエチル(メ** タ) アクリレート、ポリヒドロキシスチレン、ポリビニ ルアルコール、ポリピニルアルキルエーテル、ポリピニ ルヒドロキシベンゾエート、ポリピニルピロリドン、ポ リフタル酸、酢酸セルロースヒドロキシジエンフタレー ト、例えば幹鎖がメチルメタクリレートで側鎖がパーメ チロールアクリルアミドからなるLH-40〔綜研化学 (株)) のようなグラフトプリマー類、水溶性アルキッ ド、水溶性ポリエステル、水溶性ポリエポキシ、ポリア ミド、ポリピニルメチルエーテル、ポリピニルホルマー ル、ポリ酢酸ピニルのケン化物、ヒドロキシエチルセル ロース、ヒドロキシプロピルセルロース、カルボキシメ チルセルロース、カルポキシメチルセルロースナトリウ ム塩、メチルセルロース、アラビアガム、グアガム、ア ルギン酸ソーダ等を挙げることができる。これら親水性 高分子の配合量は、 $1 \sim 50$  重量%が好ましく、さらに 50 好ましくは5~20重量%である。50重量%を越える と耐水性や作業性が低下し、1 重量%未満ではインクの 濡れ性が悪くなり、印刷後のかすれが生じやすくなる。

[0013] 無機または有機顔料の具体例としては、無 機または有機物で表面処理したシリカ、タルク、マイ カ、炭酸カルシウム、酸化チタン、亜鉛華、コロイダル シリカ、カーボンブラック、ベンガラ、アクリル酸ビニ ルアルコール共重合体 [スミカゲルSP-510:住友 化学工業(株)]等を挙げることができる。これら顔料 は粒径1 n m~20 µ mのものが好ましく、粒径1 n m  $\sim 5 \mu$ mのものがさらに好ましい。1 nm未満では、フ 10ァインラインを良好に描くことができるものの、ベタに 印刷した場合にかすれを生じることがある。一方、20 μmを越えるとファインライン、ペタ印刷ともににじみ が発生しやすくなる。さらにこれらの領料は、本組成物 の印刷適性や本被膜形成の際の作業性等を改善したり、 本被膜を不透明または着色して美観の向上をはかる効果

【0014】本発明の組成物は、紫外線や電子線のよう な活性エネルギーによって硬化させることができるが、 このうち紫外線によって硬化させる場合は、あらかじめ 20 光開始剤または光開始剤と増感剤とを組合せたものを添 加しておく必要がある。光開始剤としては、2,2-ジ エトキシアセトフェノン、ペンジルジメチルケタール、 2-ヒドロキシ-2-メチルプロピオフェノン、1-ヒ ドロキシシクロヘキシルフェニルケトンのようなアセト フェノン類、ペンゾフェノン、ミヒラーケトン、ローベ ンソイルーメチルペンゾエートのようなペンゾフェノン 類、イソプロピルベンゾインエーテルのようなベンゾイ ンアルキルエーテル類、2-クロロチオキサントンのよ うなチオキサントン類、ベンジル、2-エチルアントラ キノン、メチルベンソイルホルメート、ジアセチル等が 例示できる。また、増感剤としては、トリエチルアミ ン、トリエタノールアミンのようなアミン類、ピペリジ ン、oートリルチオ尿素、N、N-ジメチル-アミノベ ンソニトリル、トリプチルホスフィンオキサゾリン化合 物等が挙げられる。これら光開始剤と増感剤の添加量 は、(A) 成分及び(B) 成分の合計量に対し、通常1 ~15重量%、好ましくは2~6重量%である。1重量 %未満では、充分な硬化性が得られないし、15重量% を越えると余分な量が多すぎて被膜強度や密着性が低下 40 したり、硬化強膜が黄変する恐れがある。

【0015】また、別に分子中に少なくとも1個のラジ カル重合性二重結合を有するオリゴマーを配合すること もできる。これらオリゴマーの例としては、商品名アロ ニックスM-6100〔東亜合成化学工業(株)〕、カ ヤラッドDPCA-120 [日本化薬(株)] 等のポリ エステルの (メタ) アクリレートオリゴマー類、ビスフ ェノールA型エポキシ樹脂のアクリレート、ノポラック 型エポキシ樹脂のアクリレート等のエポキシ基を有する 化合物の (メタ) アクリレートオリゴマー類、ポリイソ 50 文字や図柄を描くことができる。もちろん油性インクや

シアネートとポリオールからなる末端イソシアネートプ レポリマーとヒドロキシ基含有(メタ)アクリレートと の反応物であるウレタン樹脂の(メタ)アクリレートオ リゴマー類が挙げられる。

【0016】さらに、湿潤剤、消泡剤、表面張力調整 剤、増粘剤、重合禁止剤等の添加剤、水やアルコール、 エステル、エーテル、ケトン、ハロゲン化炭化水素、芳 香族炭化水素等の溶剤を適量添加することも可能であ る。アニオン系またはノニオン系の公知の湿潤剤として ノプコ2272R-SN、ノブコウエット50、ノプコ ウエットSN20T(いずれもサンノブコ(株)〕、消 泡剤としてノプコ8034、デヒドラン1620〔いず れもサンノブコ(株)]、表面張力調整剤として、ペレ ノールS43、ペレノールS5〔いずれもサンノプコ (株) )、ポリエチレンイミン〔日本触媒化学工業 (株) のSP103)、増粘剤としてアエロジル200 [日本アエロジル(株)]、ポリピニルピロリドン、ジ ペンジリデンソルピトール、酸化ワックス、エチレンビ スステアリルアミド、水素添加ヒマシ油、アルミニウム ステアレート、ベントナイト等、重合禁止剤としてハイ ドロキノン、4-メトキシフェノール等を例示すること ができる。

【0017】本組成物の製造方法としては、任意の方法 をとることができる。例えば親水性モノマー、重合性ア クリレート及び親水性高分子を混合溶解後、顔料を添加 して撹拌混合する方法や、これらの成分を一度に混合撹 **拌する方法等が挙げられる。光重合開始剤等必要に応じ** て添加される成分は、任意の段階で添加できる。混合撹 拌設備としては、通常、羽型撹拌機、ディゾルパー、ボ ールミル、ニーダー、サンドミル、三本ロール、超音波 分散機等が使用できる。なお、混合の温度は、ゲル化を 防ぐために常温~60℃が好ましい。

【0018】本発明の被膜は、プラスチック、有機塗 料、紙、木材、ガラス、セラミック等の基材に適用可能 である。

[0019] 本組成物の塗布方法としては、例えばグラ ピア印刷、オフセット印刷、スクリーン印刷、インクジ エット方式等各種の印刷方式、ハケ塗り、浸漬塗り、ス ピンコーティング、スプレー塗装、ロールコーティング 等公知の方法を用いることができる。

【0020】本組成物を硬化させる際に用いる活性エネ ルギー線としては、紫外線及び電子線等があり、いずれ を用いてもよい。紫外線の光源としては、高圧水銀灯、 メタルハライドランプ、キセノンランプ等が使用され

[0021]

【作用】本発明の被膜では、印刷インクの定着性が良好 になり、特に水やアルコールのような極性溶媒を含む水 性インクを用いる筆記手段によっても、任意且つ良好に 繋外線硬化型インク等他のインクを用いる筆記手段によることも可能である。また、本組成物は、基材に対する優れた密着性を有すると共に、水や有機溶剤等の希釈剤を特に必要とすることなく良好に整工できる。このような本核膜は、前述したように、分子中に1個のラジカル重合性二重結合を有する親水性モノマー(A)、および分子中に少なくとも2個のラジカル重合性二重結合を有するモノマー(B)を主要な構成成分とし、且つ(B)を前配モノマー(A)の10~200重量%使用した樹脂組成物により達成し得る。同時に、本組成物は高温高温下における被膜の安定性、硬化性、硬化被膜強度等を良好なものとすることができる。

[0022] 本組成物は、必ずしも水や有機溶剤を必要とせず、活性エネルギー線で硬化できるため生産性が極めて高く、また、熱乾燥や熱硬化を必要とする従来の手\*

\*段に比較して基材に余計な熱を与えることが無いため、 熱に弱いプラスチック基材に対しても使用できる。ま た、前記(A)成分と(B)成分との配合物に可溶の親 水性高分子や、粒径1nm~20µmの無機または有機 顔料を含むことにより、強工適性や印刷した場合のにじ みやかすれの程度を調整することができる。

[0023]

【実施例】以下実施例により本発明を更に説明するが、本発明はこれに限定されるものではない。表1、2に示す割合で各種樹脂を配合し、ボールミルを用い24時間かけて分散し、実施例1~6に示される各種の本組成物を得た。また、同様の方法にて比較例1~3に示される組成物を得た。

【0024】 【表1】

	· 組	成	実	施	例	
	· 1921.	DX	1	2	3	
	プレンマー AE-350	*1	1 2		3 0	
(A)	N-メチロールアクリルアミド			4 0		
成分	ジメチルアミノエチルアクリレート		4 0		1 0	
	AR 200	*2			3 0	
(B)	=a-702747 BPE-10	*3		2 5		
成分	フォトマー 4158	*4	2 0		1.6	
<i>IDC.</i> 33	フォトマー 3016	<b>*</b> 5		1 0		
親水性 高分子	PVP K-90	<b>*</b> 6		10		
同刀丁	ヒドロキシェチルセルロース		1 0			
頗料	<del>ሃ</del> ተወተች 162	*7	1 4	5		
	7109a 200	*8		5	1 0	
光開始	∮11†27 1173	<b>\$</b> 9	4	5	4	

【0025】\*1 ポリエチレングリコールモノアク リレート (n=6~8) [日本油脂(株)]

- \*2 2-アクリロイルオキシエチルアシッドホスフェート〔(株)大八化学工業所〕
- \*3 エチレンオキサイド変性ピスフェノールAジア クリレート〔第一工業製薬〔株〕〕
- \*4 エチレンオキサイド変性トリメチロールプロバ 50 リシア化学(株)〕

ントリアクリレート〔サンノブコ(株)〕

- \*5 エポキシ系ジアクリレートオリゴマー〔サンノ プコ (株)〕
- \*6 ポリピニルピロリドン (ISPテクノロジーズ Inc.)
- \*7 平均粒径5.5μmの表面処理シリカ(富士シ

10

,

\*8 平均粒径12nmの無水シリカ〔日本アエロジ \* [0026] ル(株)〕 【表2]

\*9 [日本チバガイギー (株)]

			実	施	例	
	<b>組 成</b> ·		4	5	6	
	ブレンマー PMB-400	<b>*</b> 10	2 2		1 5	
(A)	デナコール DA-100	*11		3 0		
成分	N-メトキシメチルアクリルアミド				2 5	
	アクリロイルモルホリン		4 0		·	
	フォトマー 4158			1 5		
(B)	PEG200ジアクリレート				2 5	
成分	PBG 1000ジメタクリレート		2 0			
	フォトマー 6210	*12		1 5	1 0	
親水性	PVP K-90		1 4		1.5	
高分子	LH-40	*13		3 0		
頗料	<del>ช</del> กาศ 162			. 6	1 0	
光開始	イルガキュア 184	*14	4	4		

[0027] \*10 メトキシボリエチレングリコール 40 ノブコ (株)]

モノメタクリレート(n=9)〔日本油脂(株)〕

\*11 2-ヒドロキシー3ークロロプロピルアクリレ

ート〔ナガセ化成工業(株)〕

\*12 ウレタン 系ジアクリレートオリゴマー〔サン

\*13 グラフトポリマー〔綜研化学(株)〕

\*11 [日本チバガイギー(株)]

[0028]

【表3】

12

	<u> </u>			
	ter un	比	較	<del>(9</del> 1)
	組成		2	3
(A) 成分	プレンマー AE-350	5		
	アクリロイルモルホリン		70	
成分	ジメチルアミノエチルアクリレート	5		
(B) 成 分	7±1-7 4158	6 0		
DV. 25	フォトマー 3016	1 0		
親水性 高分子	M-101 *15	1 0		
	PVP K-90		1 6	
	#リヒニルアルコール40%水溶液			9 0
顏料	<del>ያ</del> መብኛ 162		10	1 0
	外)(平均粒径 4 0 μm)	6		
光開始	- 7ルガキュア 184	4	4	

【0029】\*15 反応性ポリピニルアルコール (日東化学工業(株))

[0030] こうして得られた組成物を、厚さ $50\mu$ m のPETフィルム上に300メッシュの版を用いてスクリーン印刷し、300mJ/cm² の紫外線を照射することにより厚さ $15\mu$ mの本被膜を形成した。ただし、実施例6は、2Mradの電子線を照射することにより同様の硬化被膜を得た。その後、これら被膜について、温度70C、温度85RR. H. の雰囲気中に100時間放置し、本被膜の表面を確認した。一方、比較例 $1\sim3$ についても同様の加速劣化試験を行った。

【0031】さらに、インクジェットプリンターを用い、水性黒インクを用いて印刷し、インクジェット印刷性能 (IJP性能) を調べた。すなわち、インクジェッ

トプリンターによってファインラインとベタ印刷を行ない印刷性を確認するとともに、印刷3分後に指触試験を行なった。また、本被膜表面にインクジェットプリンターで前述のようなIJP試験用の印字を行ない、温度70℃、温度85%R. H. 及び温度70℃で8時間の条件で100時間の加速劣化試験後の印字のかすみやにじみを確認した。さらに、次の方法で剥離試験(ゴバン目試験)を行った。1cm四方に縦横各々10本、ゴバン目状に切れ目をいれ、その上にセロテープを貼付した後、該セロテープを引き剥して残存する塗膜のゴバン目の数を数え表4に示した。ここでまったく剥離しなかったものは○印で示した。

【0032】 【表4】

13	13					14				
		実 施 例					比較例			
部 伍	項目	1	2	3	4	5	6	1	2	3
加速劣化試験 100時間後の外観 *1		0	0	0	0	Ó	0	0	×	×
ⅠJP性能 ≉2	ファインライン	0	C	С	O.	C	<	×	0	0
	ベタ印刷	0	0	0	0	0	0	Δ	0	0
印字 3 分後の指触試験 *3		0	0	0	0	0	0	×	Δ	0
I J P 印字後の加速劣化試験 *4		0	0	Δ	Δ	0	0	×	×	×
コパン目別離試験 *5		0	90	0	0	90	0	20	0	0

【0033】 \* 1, 4 ○:初期の状態と同等。×:部 分的に溶けたような斑点が発生。

\* 2, 3 ○:良好、△:少しかすれ、にじみ発生、

×:かすれ、にじみの発生大

\*5 ○:まったく剝離しなかったことを示す。 [0034]

【発明の効果】本発明の組成物は、通常の水性インクや 油性インクを用いて、各種基材の表面に一定の文字や図 柄を容易かつ良好に書き込める被膜を形成することがで きる。また、インク定着後の温湿度変化に対する信頼性 に優れ、さらに基材に対する密着性にも優れる。

## フロントページの続き

(72)発明者 新井 雄治

東京都台東区上野6丁目16番20号 太陽誘 電株式会社内

(72)発明者 松本 孝信

東京都台東区上野6丁目16番20号 太陽誘 電株式会社内

(72)発明者 辛 有明

東京都台東区上野6丁目16番20号 太陽誘

電株式会社内

(72)発明者 石黒 隆

東京都台東区上野6丁目16番20号 太陽誘 電株式会社内

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS	
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES	
FADED TEXT OR DRAWING	
☑ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING	
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES	
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS	. •
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS	
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT	
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR	QUALITY
□ OTHER:	

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.